

REDUZEM OS CUSTOS DE PERFURAÇÃO AO MELHORAR A TAXA DE MISTURA, O RENDIMENTO E A DISPERSÃO DE ADITIVOS DO FLUIDO DE PERFURAÇÃO

Nossos funis de lama foram projetados para fornecer adição e mistura eficientes de produtos químicos secos no sistema de lama em superfície ativa durante as operações de perfuração. Alimentado por bomba de centrifugação, o funil de lama está localizado sobre um T rosqueado de 4 ou 6 polegadas. Uma válvula borboleta de tamanho igual e com alça de estrangulamento opera entre o funil e o T para ajustar a taxa de mistura e evitar o refluxo quando a bomba de centrifugação não estiver em uso. Um edutor Venturi está localizado na descarga do funil de lama para aumentar o desempenho. Com o edutor Venturi, a taxa de fluxo, a capacidade de tratamento de sólidos e a contrapressão máxima aumentam. Entre em contato com seu representante de vendas da NOV para obter mais informações, bem como para saber o dimensionamento e a alimentação adequados para a bomba de centrifugação de modo a maximizar o desempenho do funil.



| CARACTERÍSTICAS | BENEFÍCIOS |
|--|---|
| Inclui mesa de corte de saco e válvula de isolamento | Permite operação mais fácil |
| Edutor Venturi | Melhora a dispersão do produto e a recuperação de pressão |

Especificações e dimensões nominais

| Geral | MH-4 | MH-6 |
|----------------------|--------------------------------|---------------------------------|
| Comprimento | 1.066 mm (42 pol.) | 1.422 mm (56 pol.) |
| Largura | 660 mm (26 pol.) | 660 mm (26 pol.) |
| Altura | 914 mm (36 pol.) | 1.016 mm (40 pol.) |
| Peso | 93 kg (206 lb) | 122 kg (270 lb) |
| Taxa de vazão máxima | 91 m ³ /h (400 gpm) | 159 m ³ /h (700 gpm) |
| Taxa do produto | 181 kg/min (400 lb/min) | 750 kg/min (1.650 lb/min) |